



Goldhofer

»SHERPA« FAMILIE
MODULARES DESIGN FÜR
FRACHTABFERTIGUNG
UND PUSHBACK

FRACHT- UND PUSHBACKSCHLEPPER



MADE FOR YOUR MISSION

»SHERPA« FAMILIE

KOMPAKTE KRAFTPAKETE
FÜR DEN DAUERHAFTEN EINSATZ.

Die »SHERPA«-Familie bietet ein Höchstmaß an Effizienz.
Die Produktlinie wurde unter dem Gesichtspunkt des modularen
Aufbaus entwickelt: Standardisierte Teile mit durchdachten Optionen
für individuelle Fahrzeugkonzepte.
Lange Wartungsintervalle sparen Geld und sichern die
Einsatzbereitschaft.

4 

GOLDHOFER »SAFETY«

8 

MODULARE PLATTFORM

12 

INDIVIDUELLER NUTZEN



ALWAYS AHEAD.

Goldhofer hat sich als ein führender Anbieter von nachhaltigen und hocheffizienten Flugzeug- und Frachtschleplösungen etabliert, die sich an den globalen "Green Initiatives" und "Blue Sky Policies" der Flughäfen weltweit orientieren. Heutzutage gehören Flugzeuge aufgrund der extrem hohen Sicherheitsstandards, der umfassenden Ausbildung des Personals, der fortschrittlichen Technik und der strengen Wartungsverfahren zu den sichersten Reisemitteln. Um diese hohen Standards zu gewährleisten, müssen auch Fahrzeuge und Mitarbeiter auf dem Vorfeld als Teil der "Flughafenmaschinerie" dazu beitragen, den Flug- und Frachtverkehr sicher und nachhaltig zu gestalten. Hier ist Goldhofer immer einen Schritt voraus und steht für »SAFETY« auf dem Vorfeld. Mit dem Bau von Flugzeugschleppern

seit den 1960er Jahren und von Elektrofahrzeugen seit den 1980er Jahren hat sich Goldhofer als einer der Pioniere der Branche etabliert. In dieser Zeit hat sich Goldhofer ein umfangreiches Know-how und eine einzigartige Erfahrung angeeignet. Dies spiegelt sich heute unter anderem in einem extrem hohen Anteil an Mitarbeitern in der Forschung und Entwicklung wider. Dieser kontinuierliche Kompetenzaufbau hat zu zahlreichen bahnbrechenden Produkten geführt, wie z.B. der »PHOENIX«-Serie oder der »IonMaster«-Hochspannungstechnologie für E-Fahrzeuge. »SAFETY« ist für Goldhofer nicht nur ein theoretischer Begriff, sondern eine tief im Unternehmen verankerte Kultur.

GOLDHOFER SAFETY

ERFAHRUNG, KOMPETENZ, KONTINUITÄT

AUSSERGEWÖHNLICHER SERVICE

- + Goldhofer bietet Wartungspläne, Generalüberholungen und Modifikationen
- + Ersatzteile: mindestens 15 Jahre Lieferung oder Bereitstellung von Alternativen (Gleichteile, Überholung, etc.)
- + Hochwertige Komponenten aus langjährigen Partnerschaften mit Lieferanten
- + Fehlerfernerkennung ermöglicht schnelle, zeit- und ressourcenschonende Hilfe für minimale TCO

AUSSERGEWÖHNLICHE ERFAHRUNG

- + Höchste Erfahrung sowohl bei kupplungslosen als auch bei konventionellen Zugmaschinen auf dem Markt
- + Einer der Pioniere bei E-Fahrzeugen ab 1986 mit dem Schopf F356
- + Pionier in der Hochspannungstechnik mit der »IonMaster«-Technologie
- + Langjährige Mitarbeiter mit herausragender Beratungskompetenz

GOLDHOFER »LINK«

- + Das Tool für die Digitalisierung auf dem Vorfeld
- + Ermöglicht kontinuierliche Überwachung und zustandsorientierte Instandhaltung
- + Mit »LINK« zahlen sich langfristige Investitionen aus: Höhere Effizienz durch reduzierte Ausfallzeiten
- + Die Verfolgung und Auswertung von Betriebs- und Nutzungsdaten ermöglicht eine optimale Beratung und Optimierung der Flotte.

»SHERPA« SERIES: TONNEN VON FRACHT BEWEGEN - SICHER UND ZUVERLÄSSIG



»SAFETY« AT ITS BEST

- + ERGONOMIE UND BEDIENERSICHERHEIT
- + UNSCHLAGBARE ZUVERLÄSSIGKEIT
- + AUSGEFEILTE TECHNOLOGIE

Mit einer riesigen Flotte von Frachtschleppern wurden Millionen von Tonnen Fracht sicher und zuverlässig rund um den Globus transportiert. Durchdachte Technik hilft, Schäden an Mensch und Maschine zu vermeiden. Ständige Optimierung, Innovation, Forschung und Entwicklung machen die Goldhofer-Schlepper in einem kontinuierlichen Prozess zu den zuverlässigsten Schleppern. Das einheitliche Bedienkonzept über die gesamte »SHERPA«-Familie macht es leicht, jeden Typ der Baureihe nach einer Einweisung zu bedienen. Das bewährte Armaturenbrett, die Fronthaube und die optionalen verstärkten Stoßstangen sowie der breite Zugang zum Fahrersitz machen den »SHERPA« zu einem sicheren und ergonomischen Arbeitsplatz.



MODULARE PLATTFORM ÜBERBLICK

»SHERPA« D und »SHERPA« E ermöglichen mit starken Leistungsdaten und hoher Zuverlässigkeit ein breites Anwendungsspektrum auf dem Flughafenvorfeld.

»SHERPA« E bietet dieselben Vorteile in Sachen Komfort, Sicherheit und Performance, wie das Diesel-Fahrzeug. Gleichzeitig kann das umweltfreundliche und emissionsfreie Fahrzeug sogar in geschlossenen Räumen eingesetzt werden.

- + Kompakte Bauweise, verschiedene Kabinenvarianten: Ohne Kabine, offene Kabine, Vollkabine
- + Auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt: Diesel-Motor oder elektrischer Antriebsstrang mit modularem Batteriesystem
- + Gleiches Fahrzeug – unterschiedliche Einsatzgewichte: Beste Traktion und Zugkraft durch Ballastgewichte von 4 t - 8 t bei stets höchster Manövrierbarkeit



4 t

6 t

8 t

BALLASTGEWICHT



OHNE KABINE

OFFENE KABINE

VOLLKABINE

KABINE



 55 kW	25 kN	»SHERPA« D	»SHERPA« E	25 kN	40 kW 
 75 kW	40 kN			42 kN	60 kW 



VIELSEITIG PUSHBACK VON BUSINESS JETS

Für kleine Flughäfen, die sich auf das Handling von Privatjets spezialisiert haben, ist flexibel einsetzbares Gerät wichtig – dabei muss es sicher und zuverlässig in allen Funktionen sein.

Aus diesem Grund haben wir den »SHERPA« so entwickelt, dass er nicht nur als Frachtschlepper eingesetzt werden kann, sondern auch Flugzeuge bis zu 50 t MTOW bewegen kann.



≤ 40 t

»SHERPA« D6



≤ 50 t

»SHERPA« D8



≤ 40 t

»SHERPA« E6



≤ 50 t

»SHERPA« E8





INDIVIDUELLER MEHRWERT DER »SHERPA« D



LANGES
WARTUNGSINTERVALL



VERSCHIEDENE
KABINEN FÜR EINE
INDIVIDUELLE
KONFIGURATION



WARTUNGSARME
KOMPONENTEN



DIAGNOSE UND WARTUNG

- + Informationen und Fehlermeldungen im Display
- + Parkbremse als federbelastete Scheibenbremse an der Achsaufnahme
- + Wartungsklappe im Fußraum der Kabine für einfachen Zugriff auf Filter, Getriebe, Ölmesstab und Einfüllstutzen
- + Scheibenbremsen an Vorder- und Hinterachse benötigen kein Einstellen oder Nachjustieren
- + Optimiertes Hydrauliksystem mit zuverlässigen Zahnradpumpen für langjährigen Einsatz
- + Abschmierfreie Kardanwelle



ERFOLGSKONZEPT

- + Auf allen Kontinenten und unter allen Umweltbedingungen im Einsatz, von -30°C bis +52°C^[1]
- + Drei Kabinausführungen:
Ohne Kabine, offene Kabine, Vollkabine
- + Kleiner Wenderadius von 3,95 m



FAHRZEUGSPEZIFISCHE VORTEILE

- + Verschiedene Motorleistungsklassen
- + Speziell für den »SHERPA« entwickelte Blattfederung mit hohem Federungskomfort
- + 360° Rundumblick aus der Kabine



55 kW^[2]
Anhängelast max. ≤ 55 t
EU STAGE IIIA | EU STAGE V
US TIER 3 | US TIER 4F
40 kN Zughakenkraft



75 kW^[2]
Anhängelast max. ≤ 80 t
EU STAGE IIIA | EU STAGE IV
US TIER3 | US TIER 4F
45 kN Zughakenkraft



»SHERPA« D

^[1] Standardausführung -20°C bis +42°C, weitere Temperaturbandbreite mit Arctic- oder Tropical-Kit
^[2] Für Pushback geeignet



INDIVIDUELLER MEHRWERT DER »SHERPA« E



ANPASSBARE
BATTERIEKAPAZITÄT

VERSCHIEDENE
KABINEN FÜR EINE
INDIVIDUELLE
KONFIGURATION

GOLDHOFER
»IONMASTER«
TECHNOLOGY



»IONMASTER« TECHNOLOGY

- + Aktives Thermomanagement für Kabine und alle Hochvoltkomponenten: Heizen und Kühlen für optimale Temperaturbedingungen bereits während des Ladevorgangs für eine hohe Lebensdauer der Batterie
- + Modular erweiterbares Batteriesystem für individuelle Einsatzanforderungen konfigurierbar
- + In der Nutzfahrzeugindustrie bewährte 400 V Lithium-Ionen-Batterien für zertifizierte, maximale Sicherheit, höchste Leistung und Lebensdauer
- + Elektro-Antriebsstrang, Batterie, Thermo-Modul und Inverter sind wartungsarm
- + Second-Life-Anwendungen der Batteriesysteme zukünftig z.B. als stationärer Speicher möglich



LADEN UND INFRASTRUKTUR

- + Alle Standard-Ladestecker verfügbar: CCS Typ 1, CCS Typ 2 und GB/T
- + Schnelles DC-Laden und Zwischenladen mit bis zu 70 kW
- + Optionales AC-Laden mit bis zu 22 kW
- + Beratung zu Ladeinfrastruktur



FAHRZEUGSPEZIFISCHE VORTEILE

- + Drei Kabinausführungen: Ohne Kabine, offene Kabine, Vollkabine
- + Kleiner Wenderadius von 4,12 m
- + Einsatzfähig unter allen klimatischen Bedingungen in einem Temperaturbereich zwischen -25°C und +52°C^[1]
- + 360° Rundumblick für den Fahrer
- + Hochvoltkomponenten durch umweltverträgliche Wasser-Glykol-Mischung gekühlt: Gleichbleibende Performance auch unter extremen Umweltbedingungen



»SHERPA« E6
Anhängelast max. ≤ 60 t^[2]
1x40 kWh Batterie
35 kN Zughakenkraft

»SHERPA« E8
Anhängelast max. ≤ 80 t^[2]
2x40 kWh Batterien
42 kN Zughakenkraft

^[1] Standardausführung -20°C bis +42°C, weitere Temperaturbandbreite mit Arctic- oder Tropical-Kit
^[2] Für Pushback geeignet



»SHERPA« FAMILIE KONTAKTIEREN SIE UNS!

GOLDHOFER AKTIENGESELLSCHAFT

Donaustrasse 95, 87700 Memmingen/Deutschland
Web: www.goldhofer.com, E-Mail: info@goldhofer.com

VERTRIEB

Tel.: +49 8331 15-343
E-Mail: sales-airporttechnology@goldhofer.com

DIENSTLEISTUNGEN UND ERSATZTEILE

Tel.: +49 8331 962 99 99, Fax: +49 8331 15-247
E-Mail: service-airporttechnology@goldhofer.com

TECHNISCHE DATENBLÄTTER



»SHERPA« D



»SHERPA« E