

Goldhofer

»SHERPA« FAMILIE

MODULARES DESIGN FÜR FRACHTABFERTIGUNG UND PUSHBACK



FRACHT- UND PUSHBACKSCHLEPPER



»SHERPA« FAMILIE

KOMPAKTE KRAFTPAKETE FÜR
DEN DAUERHAFTEN EINSATZ.

Die »SHERPA«-Familie bietet ein Höchstmaß an Effizienz. Die Produktlinie wurde unter dem Gesichtspunkt des modularen Aufbaus entwickelt: Standardisierte Teile mit durchdachten Optionen für individuelle Fahrzeugkonzepte. Lange Wartungsintervalle sparen Geld und sichern die Einsatzbereitschaft.



ALWAYS AHEAD.

Goldhofer hat sich als ein führender Anbieter von nachhaltigen und hocheffizienten Flugzeug- und Frachtschleplösungen etabliert, die sich an den globalen „Green Initiatives“ und „Blue Sky Policies“ der Flughäfen weltweit orientieren.

Heutzutage gehören Flugzeuge aufgrund der extrem hohen Sicherheitsstandards, der umfassenden Ausbildung des Personals, der fortschrittlichen Technik und der strengen Wartungsverfahren zu den sichersten Reisemitteln. Um diese hohen Standards zu gewährleisten, müssen auch Fahrzeuge und Mitarbeiter auf dem Vorfeld als Teil der „Flughafenmaschinerie“ dazu beitragen, den Flug- und Frachtverkehr sicher und nachhaltig zu gestalten. Hier ist Goldhofer immer einen Schritt voraus und steht für »SAFETY« auf dem Vorfeld. Mit dem Bau von Flugzeugschleppern seit den 1960er Jahren und von Elektrofahrzeugen

seit den 1980er Jahren hat sich Goldhofer als einer der Pioniere der Branche etabliert. In dieser Zeit hat sich Goldhofer ein umfangreiches Know-how und eine einzigartige Erfahrung angeeignet.

Dies spiegelt sich heute unter anderem in einem extrem hohen Anteil an Mitarbeitern in der Forschung und Entwicklung wider. Dieser kontinuierliche Kompetenzaufbau hat zu zahlreichen bahnbrechenden Produkten geführt, wie z.B. der »PHOENIX«-Serie oder der »IonMaster« - für E-Fahrzeuge.

»SAFETY« ist für Goldhofer nicht nur ein theoretischer Begriff, sondern eine tief im Unternehmen verankerte Kultur.

GOLDHOFER SAFETY



ERFAHRUNG,
KOMPETENZ,
KONTINUITÄT.

AUSSERGEWÖHNLICHER SERVICE

- » Goldhofer bietet Wartungspläne, Generalüberholungen und Modifikationen
- » Ersatzteile: mindestens 15 Jahre Lieferung oder Bereitstellung von Alternativen (Gleichteile, Überholung, etc.)
- » Hochwertige Komponenten aus langjährigen Partnerschaften mit Lieferanten
- » Fehlerfernerkennung ermöglicht schnelle, zeit- und ressourcenschonende Hilfe für minimale TCO

AUSSERGEWÖHNLICHE ERFAHRUNG

- » Höchste Erfahrung sowohl bei kupplungslosen als auch bei konventionellen Zugmaschinen auf dem Markt
- » Einer der Pioniere bei E-Fahrzeugen ab 1986 mit dem Schopf F356
- » Pionier in der Hochspannungstechnik mit der »IonMaster«-Technologie
- » Langjährige Mitarbeiter mit herausragender Beratungskompetenz

GOLDHOFER »LINK«

- » Das Tool für die Digitalisierung auf dem Vorfeld
- » Ermöglicht kontinuierliche Überwachung und zustandsorientierte Instandhaltung
- » Mit »LINK« zahlen sich langfristige Investitionen aus: Höhere Effizienz durch reduzierte Ausfallzeiten
- » Die Verfolgung und Auswertung von Betriebs- und Nutzungsdaten ermöglicht eine optimale Beratung und Optimierung der Flotte.



»SHERPA« SERIES: TONNEN VON FRACHT BEWEGEN - SICHER UND ZUVERLÄSSIG.

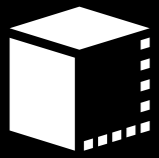
»SAFETY« AT IT'S BEST

- » ERGONOMIE UND BEDIENERSICHERHEIT
- » UNSCHLAGBARE ZUVERLÄSSIGKEIT
- » AUSGEFEILTE TECHNOLOGIE

Mit einer riesigen Flotte von Frachtschleppern wurden Millionen von Tonnen Fracht sicher und zuverlässig rund um den Globus transportiert. Durchdachte Technik hilft, Schäden an Mensch und Maschine zu vermeiden.

Ständige Optimierung, Innovation, Forschung und Entwicklung machen die Goldhofer-Schlepper in einem kontinuierlichen Prozess zu den zuverlässigsten Schleppern. Das einheitliche Bedienkonzept über die gesamte »SHERPA«-Familie macht es leicht, jeden Typ der Baureihe nach einer Einweisung zu bedienen.

Das bewährte Armaturenbrett, die Fronthaube und die optionalen verstärkten Stoßstangen sowie der breite Zugang zum Fahrersitz machen den »SHERPA« zu einem sicheren und ergonomischen Arbeitsplatz.



MODULARE PLATTFORM ÜBERBLICK

»SHERPA« D und »SHERPA« E ermöglichen mit starken Leistungsdaten und hoher Zuverlässigkeit ein breites Anwendungsspektrum auf dem Flughafenvorfeld.

»SHERPA« E bietet dieselben Vorteile in Sachen Komfort, Sicherheit und Performance, wie das Diesel-Fahrzeug. Gleichzeitig kann das umweltfreundliche und emissionsfreie Fahrzeug sogar in geschlossenen Räumen eingesetzt werden.

- » Kompakte Bauweise, verschiedene Kabinenvarianten: Ohne Kabine, offene Kabine, Vollkabine
- » Auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt: Diesel-Motor oder elektrischer Antriebsstrang mit modularem Batteriesystem
- » Gleiches Fahrzeug – unterschiedliche Einsatzgewichte: Beste Traktion und Zugkraft durch Ballastgewichte von 4 t - 8 t bei stets höchster Manövrierbarkeit



BALLASTGEWICHT

4t

6t

8t



KABINE

OHNE KABINE

OFFENE KABINE

VOLLKABINE



»SHERPA« D

»SHERPA« E



55 kW

25 kN

75 kW

40 kN

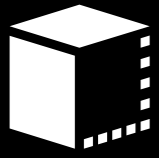
25 kN

40 kW

42 kN

60 kW





VIELSEITIG PUSHBACK VON BUSINESS JETS

Für kleine Flughäfen, die sich auf das Handling von Privatjets spezialisiert haben, ist flexibel einsetzbares Gerät wichtig – dabei muss es sicher und zuverlässig in allen Funktionen sein.

Aus diesem Grund haben wir den »SHERPA« so entwickelt, dass er nicht nur als Frachtschlepper eingesetzt werden kann, sondern auch Flugzeuge bis zu 50 t MTOW bewegen kann.



»SHERPA« D



≤ 40 t »SHERPA« D6
≤ 50 t »SHERPA« D8

»SHERPA« E



»SHERPA« E6 ≤ 40 t
»SHERPA« E8 ≤ 50 t





INDIVIDUELLER MEHRWERT



»SHERPA« D



LANGES WARTUNGS-INTERVALL



VERSCHIEDENE KABINEN FÜR EINE INDIVIDUELLE KONFIGURATION



WARTUNGSARME KOMPONENTEN



55 kW^[2]
Anhängelast max. ≤ 55 t
EU Stage IIIA | EU Stage V
US TIER 3 | US TIER 4F
40 kN Zughakenkraft



75 kW^[2]
Anhängelast max. ≤ 80 t
EU Stage IIIA | EU Stage IV
US TIER 3 | US TIER 4F
45 kN Zughakenkraft



DIAGNOSE UND WARTUNG

- » Informationen und Fehlermeldungen im Display
- » Parkbremse als federbelastete Scheibenbremse an der Achsaufnahme
- » Wartungsklappe im Fußraum der Kabine für einfachen Zugriff auf Filter, Getriebe, Ölmesstab und Einfüllstutzen
- » Scheibenbremsen an Vorder- und Hinterachse benötigen kein Einstellen oder Nachjustieren
- » Optimiertes Hydrauliksystem mit zuverlässigen Zahnradpumpen für langjährigen Einsatz
- » Abschmierfreie Kardanwelle

ERFOLGSKONZEPT

- » Auf allen Kontinenten und unter allen Umweltbedingungen im Einsatz, von -30°C bis +52°C^[1]
- » Drei Kabinenausführungen: Ohne Kabine, offene Kabine, Vollkabine
- » Kleiner Wenderadius von 3,95 m

FAHRZEUGSPEZIFISCHE VORTEILE

- » Verschiedene Motorleistungsklassen
- » Speziell für den »SHERPA« entwickelte Blattfederung mit hohem Federungskomfort
- » 360° Rundumblick aus der Kabine

^[1] Standardausführung -20°C bis +42°C, weitere Temperaturbandbreite mit Arctic- oder Tropical-Kit
^[2] Für Pushback geeignet



INDIVIDUELLER MEHRWERT



»SHERPA« E



ANPASSBARE BATTERIEKAPAZITÄT

»SHERPA« E6
Anhängelast max. ≤ 60 t^[2]
1x40 kWh Batterie
35 kN Zughakenkraft



VERSCHIEDENE KABINEN FÜR EINE INDIVIDUELLE KONFIGURATION

»SHERPA« E8
Anhängelast max. ≤ 80 t^[2]
2x40 kWh Batterien
42 kN Zughakenkraft



GOLDHOFER »IONMASTER« TECHNOLOGY



»IONMASTER« TECHNOLOGY

- » Aktives Thermomanagement für Kabine und alle Hochvoltkomponenten: Heizen und Kühlen für optimale Temperaturbedingungen bereits während des Ladevorgangs für eine hohe Lebensdauer der Batterie
- » Modular erweiterbares Batteriesystem für individuelle Einsatzanforderungen konfigurierbar
- » In der Nutzfahrzeugindustrie bewährte 400 V Lithium-Ionen-Batterien für zertifizierte, maximale Sicherheit, höchste Leistung und Lebensdauer
- » Elektro-Antriebsstrang, Batterie, Thermo-Modul und Inverter sind wartungsarm
- » Second-Life-Anwendungen der Batteriesysteme zukünftig z.B. als stationärer Speicher möglich

LADEN UND INFRASTRUKTUR

- » Alle Standard-Ladestecker verfügbar: CCS Typ 1, CCS Typ 2 und GB/T
- » Schnelles DC-Laden und Zwischenladen mit bis zu 70 kW
- » Optionales AC-Laden mit bis zu 22 kW
- » Beratung zu Ladeinfrastruktur

FAHRZEUGSPEZIFISCHE VORTEILE

- » Drei Kabinenausführungen: Ohne Kabine, offene Kabine, Vollkabine
- » Kleiner Wenderadius von 4,12 m
- » Einsatzfähig unter allen klimatischen Bedingungen in einem Temperaturbereich zwischen -25°C und +52°C^[1]
- » 360° Rundumblick für den Fahrer
- » Hochvoltkomponenten durch umweltverträgliche Wasser-Glykol-Mischung gekühlt: Gleichbleibende Performance auch unter extremen Umweltbedingungen

^[1] Standardausführung -20°C bis +42°C, weitere Temperaturbandbreite mit Arctic- oder Tropical-Kit

^[2] Für Pushback geeignet



»SHERPA« FAMILIE KONTAKTIEREN SIE UNS!

GOLDHOFER AKTIENGESELLSCHAFT

Donaustrasse 95, 87700 Memmingen/Deutschland
Web: www.goldhofer.com, E-Mail: info@goldhofer.com

VERTRIEB

Tel.: +49 8331 15-343
E-Mail: sales-airporttechnology@goldhofer.com

DIENTSTLEISTUNGEN UND ERSATZTEILE

Tel.: +49 8331 15-660, Fax: +49 8331 15-247
E-Mail: service-airporttechnology@goldhofer.com