

**AUSBILDUNG UND STUDIUM
STARK FÜR DEINE ZUKUNFT!**



INDUSTRIEMECHANIKER/IN
KONSTRUKTIONSMCHANIKER/IN
ZERSPANUNGSMECHANIKER/IN
MECHATRONIKER/IN
MASCHINEN- UND ANLAGENFÜHRER/IN

FACHLAGERIST/IN
INDUSTRIEKAUFMANN/-FRAU

TECHNISCHE/R PRODUKTDESIGNER/IN
FACHINFORMATIKER/IN

BACHELORSTUDIUM
VERBUNDSTUDIUM
SCHNUPPERPRAKTIKUM
PRAKTIKUM/BACHELOR-/MASTERARBEIT

WER WIR SIND - DIE GESCHICHTE VON GOLDHOFER

Im Jahre 1705 wurde die Goldhofer-Schmiede zum ersten Mal erwähnt. Sie bildete den Grundstein für das heute weltweit erfolgreiche und stetig wachsende Unternehmen.

1946 wurde die Allgäuer Fahrzeugwerke Alois Goldhofer KG gegründet, die landwirtschaftliche Anhänger herstellte. Alois Goldhofer, der die Firma in der 8. Generation führte, hat das Unternehmen mit seiner Innovationskraft und dem Eingehen auf Kundenbedürfnisse zum Weltmarktführer von Schwerlastfahrzeugen geführt.

Nach dem überraschenden Tod von Alois Goldhofer im Jahr 1981 führte seine Frau Karoline Goldhofer die Geschäfte seiner Firma weiter. Nachdem die Goldhofer Fahrzeugwerk GmbH & Co. KG im Jahr 2000 in eine Aktiengesellschaft umgewandelt wurde, deren Alleinaktionärin zunächst Karoline Goldhofer-Prützel war, übertrug sie kurz darauf sämtliche Aktien auf die von ihr gegründete Alois Goldhofer Stiftung und sicherte damit den dauerhaften Fortbestand des Unternehmens im Sinne des Unternehmensgründers.

Die Goldhofer Aktiengesellschaft ist einer der Weltmarktführer und strebt stets die Technologie- und Qualitätsführerschaft für die von ihr entwickelten Produkte an. Das Ergebnis ist die Herstellung von Anhängern, Sattelaufliegern, selbstfahrenden Modulfahrzeugen, Flugzeugschleppern und Flugzeugbergesystemen auf höchstem Niveau und das alles in der Qualität „Made in Germany“.

Seit 2013 zählt die Schopf Maschinenbau GmbH in Ostfildern, Hersteller von Spezialfahrzeugen für die Luftfahrt sowie für die Berg- und Tunnelbau-Industrie, zur Goldhofer Unternehmensgruppe. Unter dem Motto Performance² präsentieren beide Unternehmen gemeinsam ihre Fahrzeuge für den Einsatz am Flughafen.



AUS- UND WEITERBILDUNG - DIE ALOIS GOLDHOFER STIFTUNG

Die Stiftung, die Wissenschaft und Forschung, Bildung und Erziehung sowie kulturelle und karitative Einrichtungen fördert, gründete im Jahr 2011 das Karoline Goldhofer Kolleg, eine Aus- und Weiterbildungseinrichtung für Jugendliche im Raum Memmingen/Unterallgäu.

Die Ausbildung junger Menschen war zeitlebens ein Thema, das Karoline Goldhofer-Prützel ein sehr wichtiges Anliegen war. Deshalb bildet die Goldhofer Aktiengesellschaft seit Jahrzehnten in vielen Berufen aus.

Frau Goldhofer-Prützel war bis zu ihrem Tod im Sommer 2013 aktiv im Geschäftsleben und galt als die Grande Dame der Schwerlastbranche.



Für Stefan Fuchs, den Vorstandsvorsitzenden der Goldhofer Aktiengesellschaft steht fest: „Bei aller Professionalität, die ein global agierendes Unternehmen an den Tag legen muss, besinnen wir uns stets auch auf die Werte, die Alois und Karoline Goldhofer uns vorgelebt haben.

Das sind gegenseitiger Respekt, Verlässlichkeit und das Bewusstsein, dass die kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter das größte Kapital unseres Familienunternehmens sind.

Auch diese Tugenden haben uns zu dem werden lassen, was wir sind. Das weltweit anerkannte Original!“

Komm direkt auf unsere Ausbildungs-
Seite und finde eine Ausbildung in
deinem Wunschberuf!



WAS WIR MACHEN - GOLDHOFER - DAS ORIGINAL.

Goldhofer fertigt Transportfahrzeuge in einem Nutzlastbereich von 7 bis über 10.000 Tonnen. Das Produktprogramm umfasst dabei vier Bereiche:

Anhänger:

Für den Transport von z.B. Baggern, Fertigteilen und allgemeinen Transportgütern. Unterschiedlichste Ausführungen für jede Unternehmensgröße und viele Einsatzzwecke: 3-6 Achsen, Nutzlastbereich je nach Länderausführung zwischen 20 und 80 Tonnen.



Sattelanhänger:

Innovative Technik, modernste Konstruktions- und Produktionstechnologien setzen Trends für die Zukunft.

Zahlreiche Ausführungen bieten Lösungen für vielfältige Transportaufgaben wie z.B. für Baumaschinen, Fertigteile oder allgemeine Transportgüter. Die Sattelanhänger von Goldhofer ermöglichen es, jede noch so schwierige Transportaufgabe zu lösen.



Modulare Schwerlastfahrzeuge:

Diese sind für den Transport großer und schwerer Güter wie Reaktoren oder Off-shoreanlagen einsetzbar. Durch eine beliebige Kombinationsmöglichkeit der Einzelmodule in Längs- oder Querrichtung lassen sich Nutzlasten von über 10.000 t transportieren.



Flugzeugschlepper und Bergeequipment:

Die stangenlosen Flugzeugschlepper von Goldhofer ermöglichen ein wirtschaftliches und flexibles Schleppen von Flugzeugen. Es gibt sie in 4 Größenklassen, die die ganze Flugzeugpalette bis hin zum A380 abdecken. Zusätzlich bietet das Unternehmen diverse Flugzeugbergesysteme zur Bergung von havarierten Flugzeugen an.



AUSBILDUNG BEI GOLDHOFER - INHALTSÜBERSICHT

Gewerbliche Berufe

- Industriemechaniker/in
- Konstruktionsmechaniker/in
- Zerspanungsmechaniker/in
- Mechatroniker/in
- Maschinen- und Anlagenführer/in

Kaufmännische Berufe

- Fachlagerist/in
- Industriekaufmann/-frau

Technische Berufe

- Technische/r Produktdesigner/in
- Fachinformatiker/in (Systemintegration)

Studium

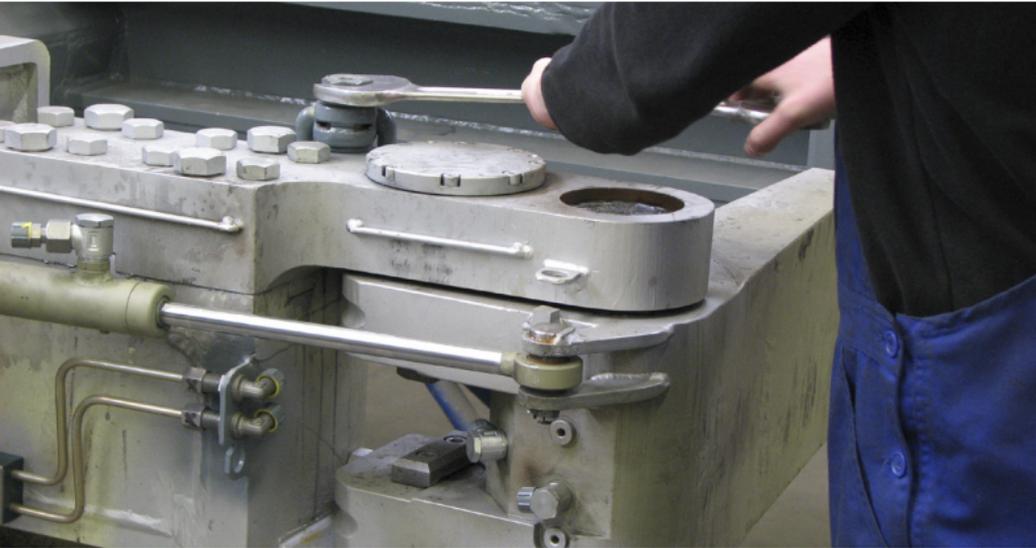
- Bachelorstudium Maschinenbau
- Verbundstudium Mechatronik

Praktikum

- Schnupperpraktikum
- Praktikum/Bachelorarbeit/Masterarbeit

INDUSTRIEMECHANIKER/IN

AUSBILDUNGSDAUER: 3,5 JAHRE



Arbeitsgebiet

Industriemechaniker/innen stellen Geräteteile und Baugruppen für Maschinen und Produktionsanlagen her, richten sie ein und bauen sie um. Sie sorgen dafür, dass Maschinen, Fertigungs- und Betriebsanlagen stets betriebsbereit sind. Mit Techniken wie Drehen, Fräsen, Bohren und den verschiedensten Fügetechniken (z.B. Schweißen, Verschrauben) sind sie ebenso vertraut, wie mit dem Montieren und Justieren von Bauteilen. Zusätzlich werden vertiefte Grundlagen in den Bereichen Hydraulik, Pneumatik und Fahrzeugelektrik vermittelt.

Schulabschluss

- Hauptschulabschluss QA (oder höher)

Du hast folgende Interessen und Begabungen

- Handwerkliches Geschick
- Teamfähigkeit
- Gutes räumliches Vorstellungsvermögen
- Planen und Organisieren
- Erkennen von technischen Zusammenhängen

KONSTRUKTIONSMECHANIKER/IN **AUSBILDUNGSDAUER: 3,5 JAHRE**



Arbeitsgebiet

Konstruktionsmechaniker/innen stellen Stahlbau- und Blechkonstruktionen her. Dazu fertigen und montieren sie mit Hilfe manueller und maschineller Verfahren einzelne Bauteile aus Blechen, Profilen oder anderen Halbzeugen. Der Zuschnitt von Metall, die Bearbeitung und die Montage sowie Schweißarbeiten setzen besondere Kenntnisse und Fähigkeiten in der Metallbearbeitung und sorgfältiges Arbeiten voraus.

Schulabschluss

- Hauptschulabschluss QA (oder höher)

Du hast folgende Interessen und Begabungen

- Handwerkliches Geschick
- Teamfähigkeit
- Konzentrierte und ausdauernde Arbeitsweise
- Gutes räumliches Vorstellungsvermögen
- Erkennen von technischen Zusammenhängen

ZERSPANUNGSMECHANIKER/IN

AUSBILDUNGSDAUER: 3,5 JAHRE



Arbeitsgebiet

Zerspanungsmechaniker/innen stellen form- und maßgerechte Einzel- und Serienteile für Maschinen, Geräte und Anlagen her. Dabei arbeiten sie häufig im Genauigkeitsbereich von hundertstel Millimeter. Je nach Einsatzgebiet richten sie Dreh-, Fräs-, Bohr- und Schleifmaschinen ein. Sie arbeiten häufig an CNC-gesteuerten Maschinen. Immer wieder prüfen sie, ob Maße und Oberflächenqualität der gefertigten Werkstücke den Vorgaben entsprechen.

Schulabschluss

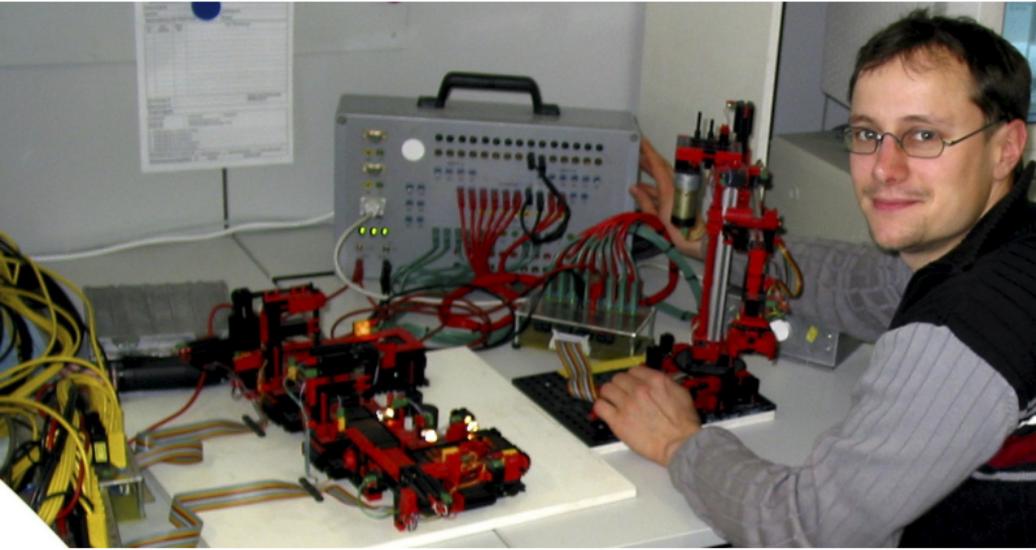
- Hauptschulabschluss QA (oder höher)

Du hast folgende Interessen und Begabungen

- Gute Kenntnisse in Mathematik
- Erkennen von technischen Zusammenhängen
- Handwerkliches Geschick
- Teamfähigkeit
- Ausdauernde, konzentrierte, sorgfältige und genaue Arbeitsweise

MECHATRONIKER/IN

AUSBILDUNGSDAUER: 3,5 JAHRE



Arbeitsgebiet

Mechatroniker/innen bauen mechanische, elektrische und elektronische Komponenten, montieren sie zu komplexen Systemen, installieren Steuerungssoftware und halten die Systeme instand. Hierzu gehört auch das Messen und Prüfen der Systeme und Komponenten. Gegebenenfalls programmieren sie die Produktionsanlagen.

Schulabschluss

- Bevorzugt mittlerer Bildungsabschluss mit technischer Ausrichtung

Du hast folgende Interessen und Begabungen

- Kontaktfreudigkeit und englische Sprachkenntnisse
- Erkennen von technischen Zusammenhängen
- Entwicklung technischer Lösungen
- Planen und Organisieren

MASCHINEN- UND ANLAGENFÜHRER/IN

AUSBILDUNGSDAUER: 2 JAHRE



Arbeitsgebiet

Maschinen- und Anlagenführer/innen erwerben während der Ausbildung Grundlagen im Umgang mit Produktionsmaschinen. Sie richten diese ein, nehmen sie in Betrieb und bedienen sie. In den Abteilungen Zugschnitt, Mechanische Fertigung und eventuell - je nach Neigung - am Schweißroboter werden durch unsere Meister und unser qualifiziertes Fachpersonal Kenntnisse unter Produktionsbedingungen vermittelt.

Schulabschluss

- Hauptschulabschluss QA (oder höher)

Du hast folgende Interessen und Begabungen

- Handwerkliches Geschick
- Teamfähigkeit
- Gutes räumliches Vorstellungsvermögen
- Planen und Organisieren
- Erkennen von technischen Zusammenhängen

FACHLAGERIST/IN

AUSBILDUNGSDAUER: 3 JAHRE



Arbeitsgebiet

Fachlageristen/innen nehmen Waren entgegen, prüfen anhand der Begleitpapiere die Richtigkeit, Menge sowie Beschaffenheit der Lieferung und erfassen diese via EDV. Für den Versand verpacken sie Güter, füllen Begleitpapiere aus, stellen Liefereinheiten zusammen und verladen diese. Fachlageristen/innen wirken bei logistischen Planungs- und Organisationsprozessen, wie einer sinnvollen Warenlagerung, bei Bestandskontrollen und Kommissionierungen mit. Außerdem wenden sie betriebliche Informations- und Kommunikationssysteme sowie arbeitsplatzbezogene Software an.

Schulabschluss

- Hauptschulabschluss QA (oder höher)

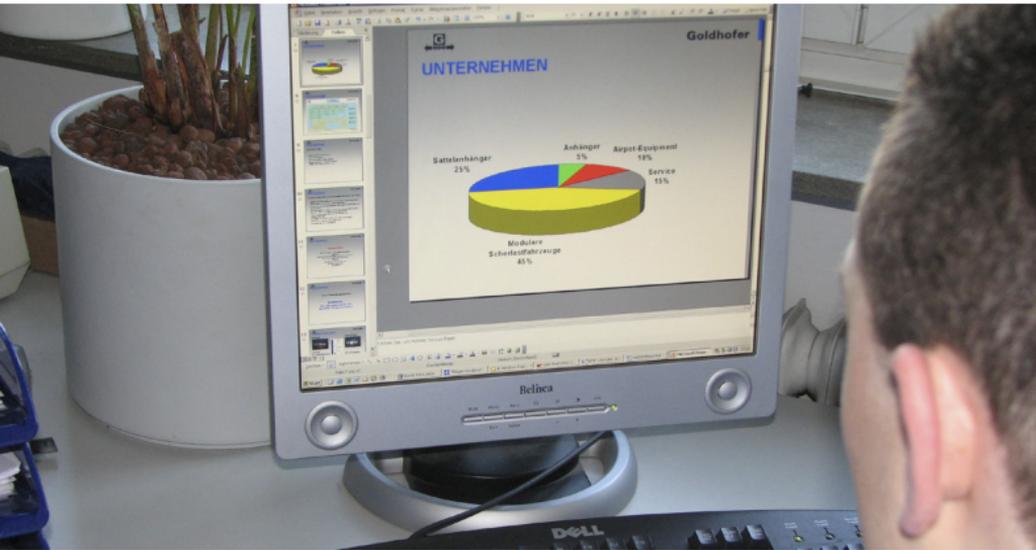
Du hast folgende Interessen und Begabungen

- Zuverlässige, konzentrierte und sorgfältige Arbeitsweise
- Gute Kenntnisse in Mathematik
- Englischkenntnisse sind vor allem für die Kommunikation mit Lieferanten im Ausland von Vorteil

Bei guten Noten während der Ausbildung zum/zur Fachlagerist/in und Eignung ist die Erweiterung der Ausbildung zur Fachkraft für Lagerlogistik (als 3. Lehrjahr) möglich.

INDUSTRIEKAUFMANN/-FRAU

AUSBILDUNGSDAUER: 3 JAHRE



Arbeitsgebiet

Das kaufmännisch-betriebswirtschaftliche Aufgabenfeld erstreckt sich über alle Funktionen eines Unternehmens. Industriekaufleute unterstützen sämtliche Unternehmensprozesse aus betriebswirtschaftlicher Sicht von der Auftragsanbahnung bis zum Kundenservice nach Auftragsrealisierung. Sie können dabei sowohl in den kaufmännischen Kernfunktionen Marketing und Absatz, Beschaffung und Bevorratung, Leistungsabrechnung und Personal als auch in der Verbindung zu anderen Fachabteilungen, administrativen Bereichen und Projekten tätig sein.

Schulabschluss

- Bevorzugt mittlerer Bildungsabschluss mit kaufmännischer Ausrichtung

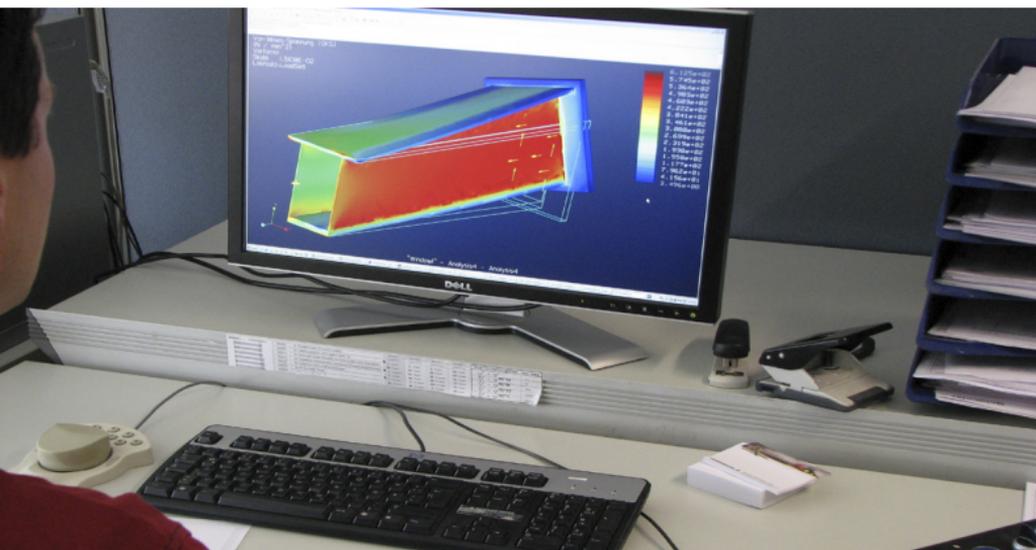
Du hast folgende Interessen und Begabungen

- Kontaktfreudigkeit
- Teamfähigkeit
- Organisationstalent
- Arbeiten am PC
- Sorgfältige, verantwortungsbewusste Arbeitsweise

TECHNISCHE/R PRODUKTDESIGNER/IN

MASCHINEN- UND ANLAGENKONSTRUKTION

AUSBILDUNGSDAUER: 3,5 JAHRE



Arbeitsgebiet

Technische Produktdesigner/innen erstellen in den verschiedenen Konstruktionsabteilungen mit Hilfe modernster Computerprogramme technische Zeichnungen (Einzelteil- und Zusammenbauzeichnungen), technische Unterlagen und Stücklisten. Dies erfordert von dem/der Technischen Produktdesigner/in theoretisches und praktisches Wissen im Metallbereich. Bei der Umsetzung werden sie von Mitarbeitern/innen der Konstruktion und Produktion unterstützt.

Schulabschluss

- Bevorzugt mittlerer Bildungsabschluss mit technischer Ausrichtung

Du hast folgende Interessen und Begabungen

- Technisches Verständnis
- Räumliches Vorstellungsvermögen
- Detailgenaue, sorgfältige und zuverlässige Arbeitsweise
- Teamfähigkeit
- Arbeiten am PC

FACHINFORMATIKER/IN

SYSTEMINTEGRATION

AUSBILDUNGSDAUER: 3 JAHRE



Arbeitsgebiet

Fachinformatiker/innen setzen fachspezifische Anforderungen in komplexe Hard- und Softwaresysteme um. Sie analysieren, planen und realisieren informations- und telekommunikationstechnische Systeme. Sie führen neue Systeme der Informations- und Telekommunikationstechnik ein und modifizieren diese. Kunden und Benutzern stehen sie für die fachliche Beratung, Betreuung und Schulung zur Verfügung. Typische Einsatzgebiete in der Fachrichtung Systemintegration sind zum Beispiel Rechenzentren, Netzwerke, Client/Server-Systeme, Fest- oder Funknetze.

Schulabschluss

- Bevorzugt mittlerer Bildungsabschluss (oder höher) mit technischer Ausrichtung

Du hast folgende Interessen und Begabungen

- Interesse an datenverarbeitender Technik
- Logisches Denken und Kontaktfreudigkeit
- Teamfähigkeit
- Planen und Organisieren

BACHELORSTUDIUM MASCHINENBAU MIT VERTIEFTER PRAXIS AUSBILDUNGSDAUER: 3,5 JAHRE



Arbeitsgebiet

In Zusammenarbeit mit der Fachhochschule Kempten bieten wir das Modell „Dual studieren in Kempten“ im Bereich Maschinenbau an. Charakteristisch an diesem Modell ist die duale Ausbildung eines/einer Studenten/in durch ein Unternehmen, das sich auf diese Weise schon früh seinen Nachwuchs sichern möchte. Im Gegenzug arbeitet der/die Student/in in der vorlesungsfreien Zeit im Unternehmen und bearbeitet in seiner Bachelorarbeit Fragestellungen seines Vertragsunternehmens.

Schulabschluss

- Allgemeine Hochschul- oder Fachhochschulreife
- 6-wöchiges Vorpraktikum

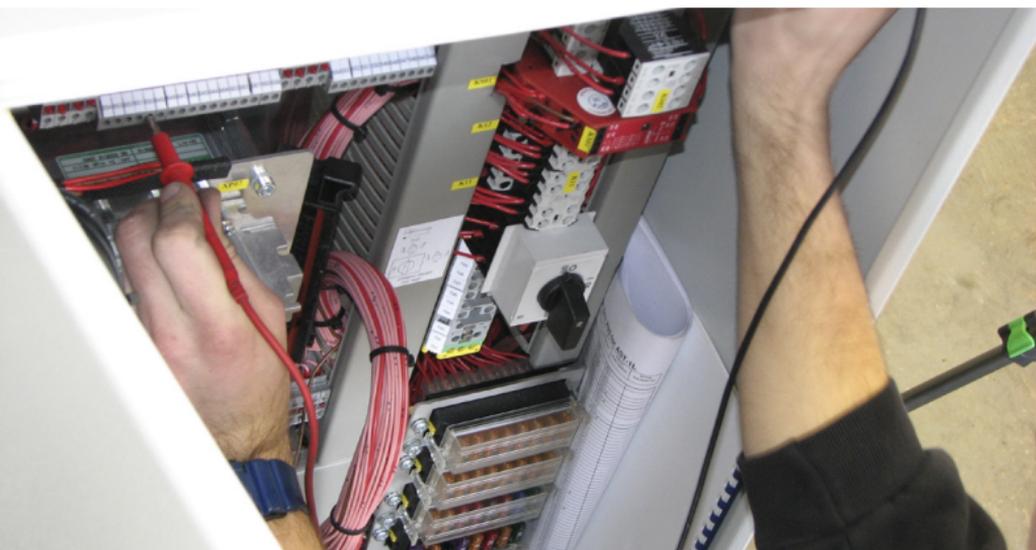
Du hast folgende Interessen und Begabungen

- Hohes technisches Verständnis
- Hohe Belastbarkeit
- Logisches Denken
- Teamfähigkeit

VERBUNDSTUDIUM

MECHATRONIK

AUSBILDUNGSDAUER: 4,5 JAHRE



Arbeitsgebiet

In Zusammenarbeit mit der Fachhochschule Augsburg bieten wir das Verbundstudium Mechatronik an. Hierbei handelt es sich um einen integrierten 4,5-jährigen Bildungsgang mit einem Facharbeiterabschluss zum Mechatroniker sowie einem Abschluss „Bachelor for Engineering - Mechatronik“. Ausbildungsorte sind die Goldhofer Aktiengesellschaft, die Fachhochschule und die Berufsschule in Augsburg.

Schulabschluss

- Allgemeine Hochschul- oder Fachhochschulreife

Du hast folgende Interessen und Begabungen

- Kontaktfreudigkeit und englische Sprachkenntnisse
- Erkennen von technischen Zusammenhängen
- Entwicklung technischer Lösungen
- Planen und Organisieren

SCHNUPPERPRAKTIKUM



Arbeitsgebiet

Die Goldhofer Aktiengesellschaft bietet Schnupperpraktika in den folgenden Ausbildungsbereichen an:

- Industriemechaniker/in
- Konstruktionsmechaniker/in
- Zerspanungsmechaniker/in
- Mechatroniker/in
- Maschinen- und Anlagenführer/in
- Fachlagerist/in
- Industriekaufmann/-frau
- Technische/r Produktdesigner/in
- Fachinformatiker/in

PRAKTIKUM/ BACHELORARBEIT/MASTERARBEIT



Arbeitsgebiet

Die Goldhofer Aktiengesellschaft ermöglicht ganzjährig interessierten Studenten, im Rahmen ihres Studiums, Praxiserfahrungen zu sammeln.

Wir bieten Vorpraktika, Praxissemester und Bachelor-/Masterarbeiten in den folgenden Studiengängen an:

- Maschinenbau
- Elektrotechnik
- Logistik
- Betriebswirtschaft
- Informatik

NOTIZEN:

DEINE BEWERBUNG DEINE ZUKUNFT!

Folgendes sollte deine Bewerbung enthalten:

- Bewerbungsschreiben
- Tabellarischer Lebenslauf
- Letztes Schulzeugnis
- Sonstige Bescheinigungen/Zertifikate

Für weitere Informationen wende dich bitte an:

Frau Tanja Hanel
Personalreferentin
Phone: +49 8331 15-653
E-mail: tanja.hanel@goldhofer.de

Bewerbungen nehmen wir vorzugsweise online entgegen.



Gerne kannst du dich auch initiativ bei uns bewerben!

GOLDHOFER AKTIENGESELLSCHAFT

Donaustraße 95, 87700 Memmingen/Germany
Phone: +49 8331 15-0, Fax: +49 8331 15-239
Web: www.goldhofer.de
E-mail: info@goldhofer.de